



**DECLARACION DE ALTA, CESE O MODIFICACION  
DE DATOS DE TASA DE RECOGIDA DE BASURA**

**MODELO 901**

**SR. ALCALDE-PRESIDENTE DEL AYUNTAMIENTO DE PALOMEQUE**

**Datos del sujeto pasivo**

<b>NOMBRE Y APELLIDOS O DENOMINACIÓN SOCIAL</b>	<b>D.N.I.</b>	<b>TELÉFONO</b>
<b>DOMICILIO</b>	<b>MUNICIPIO</b>	<b>COD. POSTAL</b>
<b>CONDICIÓN (1)</b>	<b>PROVINCIA</b>	

**Datos del inmueble**

<b>USO (2)</b>		
<b>DIRECCIÓN</b>	<b>MUNICIPIO</b>	<b>COD. POSTAL</b>
	<b>PROVINCIA</b>	

**EXPONE**

Que en el inmueble que se detalla anteriormente se han producido modificaciones sustanciales que alteran las condiciones establecidas en el Padrón de la Tasa de Recogida de Basuras.

**SOLICITA**

- 1.- Alta en el Padrón con motivo de : .....
- .....
- 2.- Baja en el Padrón con motivo de : .....
- .....
- 3.- Modificación datos del sujeto pasivo.....
- .....
- .....
- 4.- Modificación datos del inmueble.....
- .....
- .....

(1) Propietario, arrendatario, usufructuario  
(2) Residencial, Industrial, comercial, empresarial, etc

Palomeque a.....de.....de...200

Firma del solicitante o representante